



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0203.001

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

Körber Feinmechanik GmbH
Bauerwiesenweg 3
30952 Ronnenberg
Deutschland

den Nachweis erbracht hat
Schweißarbeiten für den Geltungsbereich

DIN EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen.

Gültigkeit: 29.05.2016 bis 28.05.2019

Düsseldorf, 29.05.2016
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Dräger
Leitender Betriebsprüfer

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0203.001

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22	t = 1.5 - 8 mm	-
	8	t = 2 - 8 mm	-
135	1.2	t = 2 - 8 mm	-
141	1.2	t = 1 - 3 mm	-
	22, 8	t = 1 - 4 mm	-
21	1.1, 8	t = 1 - 1.5 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- keine Konstruktion
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Ryszard Grajdek (IWT) [extern] geb.: 24.12.1960

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: -

Vertreter: Jose Domingo-Martin (IWS) geb.: 27.01.1956

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1/-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Ryszard Grajdek (IWT) vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/203/0/16

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm DIN EN 15085-2:2008, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.